

L220D



- **Potencia del motor**
SAE J1995: bruta 259 kW (352 hk)
ISO 9249, SAE J1349: neta 257 kW (349 hk)
- **Peso operativo:** 30,5–33,0 t
- **Cucharas:** 4,5–14,0 m³



SERVICIO

Volúmenes		
Depósito combustible	331 l	Transmisión 48 l
Depósito refrigerante	83 l	Aceite para el motor 52 l
Depósito de aceite hidráulico ...	165 l	Ejes, delante/detrás 77/71 l



MOTOR

Motor Volvo TD 122 KLE		
Potencia al volante a	26,7 r/s (1600 r/min)	
SAE J1995 bruta	259 kW (352 CV)	
ISO 9249, SAE J1349 netto	257 kW (349 CV)	
Par máximo a	32,0 r/s (1900 r/min)	
SAE J1995 bruta	247 kW (336 CV)	
ISO 9249, SAE J1349 neta	244 kW (332 CV)	
Par máximo a	24,2 r/s /1450 r/min)	
SAE J1995 bruta	1660 Nm	
ISO 9249, SAE J1349	1645 Nm	
Cilindrada	12 l	



LINEA MOTRIZ

Transmisión	Volvo HTE 300
Multiplicación del par	2,1:1
Velocidades, max. adelante/atrás	
1	7,3 km/h
2	11,7 km/h
3	23,4 km/h
4	34,2 km/h
Medición con neumáticos	29.5 R25 L3
Eje delantero/eje trasero	Volvo/AWB 50/41
Oscilación del eje trasero	±15 °
Altura libre a 15° de oscilación	620 mm



SISTEMA HIDRAULICO

Presión de trabajo, bomba 1	25,0 MPa
Caudal	225 l/min
a	10 MPa
y revoluciones motor	31,7 r/s (1900 r/min)
Presión de trabajo, bomba 2	26 MPa
Caudal	170 l/min
a	10 MPa
y revoluciones motor	31,7 r/s (1900 r/min)
Sistema servo	
Presión de trabajo	3,5 MPa
Tiempos de ciclo	
Elevación*	6,4 s
Descarga*	1,7 s
Descenso, vacía	3,2 s
Tiempo total de ciclo	11,3 s

* con carga según ISO 5998 y SAE J818

ESPECIFICACIONES VOLVO L220D

		MULTIUSO					ROCA*		MATERIALES LIGEROS		BRAZO LARGO
Neumáticos 29.5 R25 L4											
Cucharas enganche directo											
Volumen, colmado ISO/SAE	m³	4,6	4,9	5,2	5,4	5,6	4,5	4,5	8,2	9,5	—
Volumen a un grado de 110%	m³	5,1	5,4	5,7	5,9	6,2	5,1	5,0	9,0	10,5	—
Carga de basculamiento estática, recta	kg	23 480	23 350	23 340	23 360	23 200	23 590	24 050	22 200	22 670	-2 780
girada 35°	kg	20 790	20 670	20 660	20 670	20 510	20 860	21 290	19 570	20 030	-2 540
plenamente girada	kg	20 490	20 360	20 360	20 370	20 200	20 550	20 970	19 270	19 740	-2 510
Fuerza de arranque	kN	236,3	229,2	222,9	222,9	218,3	190,9	238,7	171,3	166,8	—
A	mm	9 070	9 120	8 960	8 960	8 990	9 430	9 060	9 410	9 470	+310
E	mm	1 400	1 440	1 300	1 300	1 330	1 720	1 400	1 710	1 750	-20
H**)	mm	3 230	3 200	3 300	3 300	3 270	3 060	3 230	2 960	2 930	+360
L	mm	6 360	6 410	6 470	6 510	6 560	6 350	6 410	6 490	6 590	+360
M**)	mm	1 340	1 380	1 240	1 250	1 270	1 710	1 340	1 560	1 600	-30
N	mm	2 090	2 110	2 020	2 020	2 030	2 250	2 080	2 150	2 160	+270
V	mm	3 430	3 430	3 400	3 400	3 400	3 430	3 430	3 700	3 700	—
a _i círculo libre	mm	15 160	15 180	15 070	15 070	15 090	15 360	15 160	15 590	15 620	—
Peso operativo	kg	31 057	31 146	31 131	31 215	31 355	32 612	32 410	31 614	31 148	+190

*) con neum. L5

**) Medido a la punta de los dientes de la cuchara o cuchillas atornilladas. Altura de vaciado a cuchilla cuchara (según SAE) + aprox. 200 mm. Medido a un ángulo de vaciado de 45°. (Cuchara en V a 42°.)

DIAGRAMA PARA LA ELECCIÓN DE CUCHARA

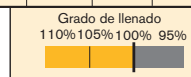
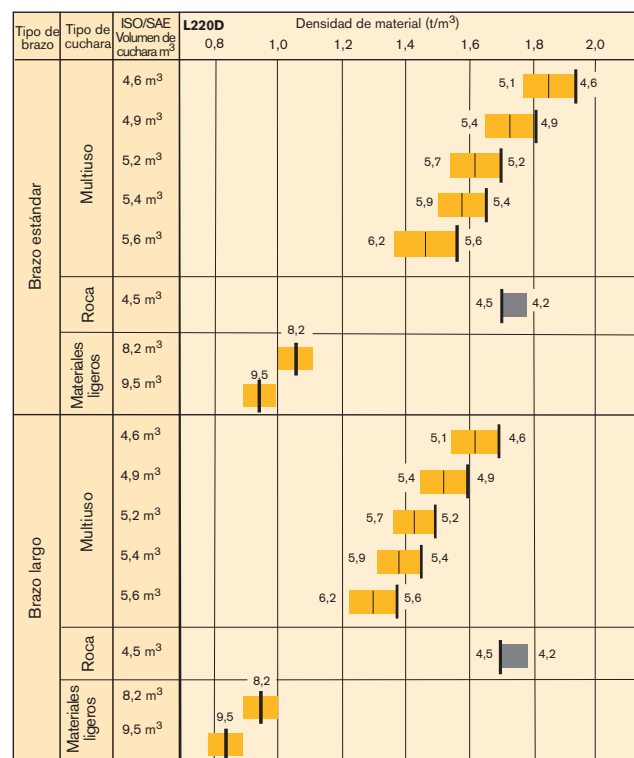
La elección de cuchara ha de hacerse según el grado de llenado y la densidad del material. El volumen real de la cuchara a menudo es superior a la capacidad nominal, debido a las características de la cinemática TP: • cuchara de diseño abierto, • muy buen rodamiento hacia atrás en cualquier posición, • buen llenado de cuchara. El ejemplo de abajo y la tabla se refieren al brazo estándar. **Ejemplo: Arena/grava. Llenado ~ 105%. Densidad 1,65 t/m³. Resultado: la cuchara de 4,9 m³ admite 5,1 m³. Utilícese siempre el diagrama para tener la seguridad de que se consigue la estabilidad máxima de la máquina.**

Material	Llenado %		Densidad material, t/m³	ISO/SAE volumen cuchara, m³	Volumen real, m³
Tierra	~ 110		~ 1,60	4,6	~ 5,1
			~ 1,55	4,9	~ 5,4
			~ 1,50	5,2	~ 5,7
Barro/Arena	~ 105		~ 1,70	4,6	~ 4,8
			~ 1,65	4,9	~ 5,1
			~ 1,60	5,2	~ 5,4
Grava	~ 100		~ 1,80	4,6	~ 4,6
			~ 1,70	4,9	~ 4,9
			~ 1,65	5,2	~ 5,2
Roca	≤ 100		~ 1,70	4,5	~ 4,5

El tamaño de las cucharas para roca está optimizado para una penetración y capacidad de llenado óptimas antes que según la densidad del material.

MODIFICACION DE DIMENSIONES

Neumáticos 29.5 R25 L4		Brazo estándar		Brazo largo	
		29.5 R25 L3	29.5 R25 L5	29.5 R25 L3	29.5 R25 L5
Ancho sobre neumáticos	mm	-20	+70	-20	+70
Ancho libre sobre suelo	mm	-24	+30	-24	+30
Carga de basculamiento, totalmente girada	kg	-244	+800	-230	+730
Peso operativo	kg	-432	+1 132	-432	+1 132



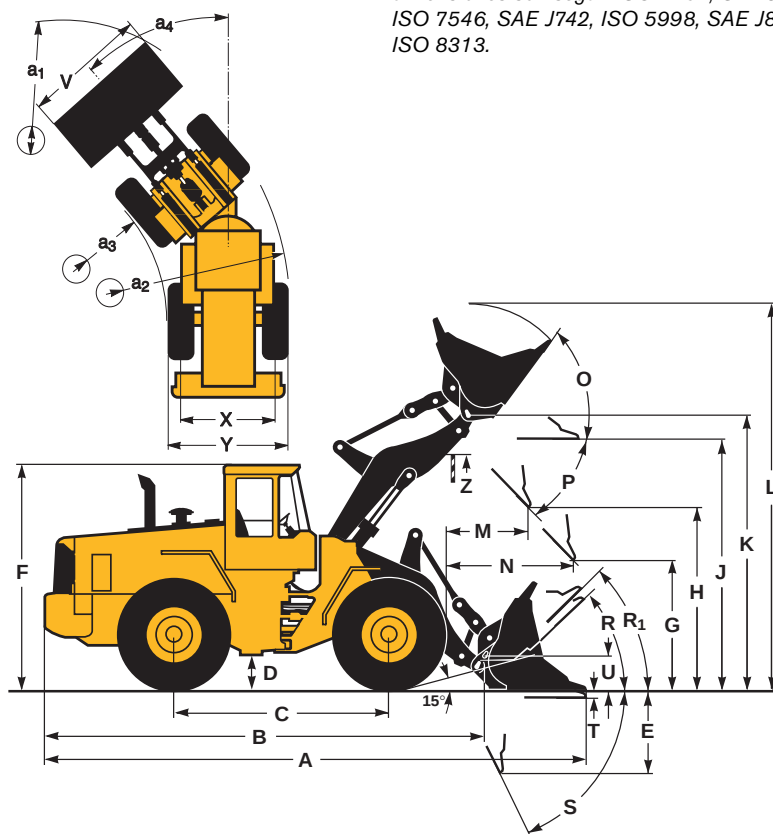
ESPECIFICACIONES Y DIMENSIONES VOLVO L220D

Neumáticos: 29.5 R25 L4

	Brazo estándar	Brazo largo
B	7 300 mm	7 610 mm
C	3 550 mm	—
D	510 mm	—
F	3 730 mm	—
G	2 132 mm	—
J	4 290 mm	4 650 mm
K	4 690 mm	5 050 mm
O	56 °	—
P _{max}	47 °	47 °
R	43 °	44 °
R ₁ *	47 °	—
S	65 °	62 °
T	70 mm	—
U	610 mm	—
X	2 400 mm	—
Y	3 170 mm	—
Z	3 970 mm	3 940 mm
a ₂	6 890 mm	—
a ₃	3 720 mm	—
a ₄	±37 °	—

* Posición de acarreo SAE

Si aplicables, las especificaciones y dimensiones son según ISO 7131, SAE J732, ISO 7546, SAE J742, ISO 5998, SAE J818, ISO 8313.



GARRA PARA TRONCOS (con portaimplementos)

Neumáticos: 29.5 R25 L4

A	3,7	m ²
B	3 960	mm
C	2 230	mm
D	3 200	mm
E	1 740	mm
F	1 660	mm
G	3 220	mm
H	5 380	mm
I	7 870	mm
J	3 370	mm
K	3 650	mm
L	2 590	mm
M	10 120	mm

Peso operativo (inclusive contrapeso 800 kg): 32420 kg
Carga operativa: 9300 kg

