

# Especificaciones



Modelos	G80-III A	G100-III A
<b>Rendimiento eléctrico y componentes</b>		
Potencia principal a 1500 RPM (50 Hz)	80 kVA	100 kVA
Potencia en espera a 1500 RPM (50 Hz)	88 kVA	110 kVA
Frecuencia	50 Hz (60 Hz opcional)	50 Hz (60 Hz opcional)
Tensión monofásica / trifásica (50 Hz)	230 V / 400 V	230 V / 400 V
Máximo nivel de potencia acústica al 75% de la carga	94 LwA	95 LwA
Marca de alternador	Leroy Somer	Leroy Somer
Modelo de alternador	LSA 43,2 L8	LSA 44,2 VS45
Tipo de excitación del alternador	AREP	AREP
Clase de aislamiento del alternador	A	A
Grado de protección IP del alternador	IP 23	IP 23
Marca del interruptor principal	Schneider Electric	Schneider Electric
<b>Motor</b>		
Marca	John Deere	John Deere
Modelo	4045 HFG82	4045 HFG82
Cumplimiento de normativa de emisiones	Fase IIIA de la UE	Fase IIIA de la UE
Potencia primaria del motor (neta)	75 kW	93 kW
Cilindros	4 (en línea)	4 (en línea)
Suministro eléctrico (CC)	12 V	12 V
Precisión de la regulación de velocidad (régimen permanente)	+/- 0,25%	+/- 0,25%
Capacidad útil del depósito de combustible, de serie / ampliado	280 l / 560 l	280 l / 560 l
Consumo de combustible al 75% de la carga	14,3 l/h	19,6 l/h
Tiempo de funcionamiento al 75% de la carga, con depósito de serie / ampliado	19,5 h / 39 h	14,3 h / 28,6 h
<b>Pesos y medidas</b>		
Longitud	2739 mm	2739 mm
Anchura	1200 mm	1200 mm
Altura, con depósito de combustible de serie / ampliado	1666 mm / 1834 mm	1666 mm / 1834 mm
Peso en seco, con depósito de combustible de serie / ampliado	1798 kg / 1975 kg	1858 kg / 2035 kg
Peso húmedo, con depósito de combustible de serie / ampliado	2070 kg / 2495 kg	2130 kg / 2555 kg
<b>Equipamiento de serie</b>		
Filtro de aire de dos elementos	○	○
Filtro de combustible con separador de agua	○	○
Puerta de acceso al radiador	○	○
Desagües exteriores del líquido refrigerante y del aceite del motor	○	○
Tiempo de funcionamiento estándar con depósito de combustible de doble pared (mín. 12 h al 75% de la carga)	○	○
Capacidad de contención del 110% de todos los líquidos	○	○
Orificio de llenado de combustible desmontable para la limpieza del depósito	○	○
Tapones combinados de vaciado del depósito de combustible y contención	○	○
Huecos para carretillas elevadoras	○	○
Punto central de elevación	○	○
Escalones para acceso seguro al punto de elevación	○	○
Cerraduras en todas las puertas de acceso	○	○
Robusto conmutador de aislamiento de la batería	○	○
Panel analógico (indicadores, puesta en marcha automática y módulo de alarmas/apagado)	○	○
Bornes sin tensión para arranque automático	○	○
Interruptor de 4 polos	○	○
Protección ajustable para fugas a tierra de 30 mA - 30 A	○	○
Robusta barra de conexión	○	○
Impregnación de gran resistencia para el bobinado del alternador (sistema LS 2)	○	○
<b>Opciones</b>		
Panel de control digital	■	■
Doble frecuencia con panel de control digital	■	■
Sistema de neutro / tierra múltiple	■	■
Tiempo de funcionamiento ampliado con depósito de combustible de doble pared (mín. 24 h al 75% de la carga)	■	■
Bloque interno de válvulas de combustible de 3 vías	△	△
Bloque interno de válvulas de combustible de 3 vías con conexiones externas preparadas	△	△
Tapa remachada para vaciado de combustible / contención	■	■
Protección periférica del bastidor en caucho	△	△
Conductor y cable de toma de tierra	△	△
Impregnación de gran resistencia para el bobinado del alternador (sistema LS 4)	■	■
Bomba del cárter de aceite	△	△
Bomba de vaciado/contención manual (montada en fábrica)	■	■
Panel de tomas de corriente CE	△	△
Panel de tomas de corriente R.U.	△	△
Cargador de baterías (230 V) y calentador del bloque de motor	△	△
Kit de refinería	■	■
Color personalizado (cubierta / cubierta y bastidor)	■	■