LA VOLVO L50E EN DETALLE

Value DAD LA EQ



Motor

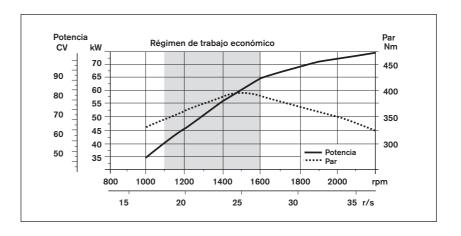
Motor: motor diesel turboalimentado de 4 cilindros y de 4 litros de cilindrada con bombas individuales e inyectores convencionales. Depuración del aire: en tres etapas. Sistema de refrigeración: ventilador hidrostático controlado electrónicamente.

| Wotor | VOIVO D4D LA E2 |
|------------------------------|---------------------|
| Potencia máxima a | 36,7 r/s (2200 rpm) |
| SAE J1995 bruta | 74,9 kW (102 CV) |
| ISO 9249, SAE J1349 | 73,9 kW (101 CV) |
| Par máximo a | 25 r/s (1500 rpm) |
| SAE J1995 bruta | 390 Nm |
| ISO 9249, SAE J1349 | 384 Nm |
| Régimen de trabajo economico | |
| | 1100-1600 rpm |
| Cilindrada | 4,0 |

Sistema eléctrico

Sistema de advertencia central: luz de advertencia central para las siguientes funciones (zumbador si hay una marcha introducida): presión de aceite del motor, presión de alimentación hidrostática, presión de aceite de la caja de cambios, presión de frenos, aplicación del freno de estacionamiento, nivel de aceite hidráulico, presión de dirección, temperatura de refrigerante, temperatura de la caja de cambios, sobrerrevolución del motor, sobrerrevolución de la caja de cambios, fallo de computadora, temperatura de aceite hidráulico.

| Tensión | | 24 V |
|----------------------------------|-------|----------|
| Baterías | | 2x12 V |
| Capacidad de baterías | 2 | x105 Ah |
| Capacidad de arranque en frío, a | prox. | 690 A |
| Capacidad de reserva, aprox. | | 185 min |
| Capacidad del alternador | 2240 | W/80 A |
| Potencia del motor de arranque | 4 kW | (5,4 CV) |



Tren de fuerza

La transmisión consta de una bomba hidráulica, un motor hidráulico (ambos con desplazamiento variable) y una caja de cambios Power Shift Volvo de dos etapas, controlada por el mando selector de cambios o temporalmente con la función Kick-down. Ejes: Ejes Volvo con semiejes completamente flotantes y con reductores de cubo del tipo planetario y carcasas de eje de acero fundido. Eje delantero fijo y eje trasero oscilante. Diferencial: delantero y trasero convencional.

Velocidad máxima, adelante/atrás

| Gama baja | 19 km/h |
|----------------------------------|--------------|
| Gama alta | 40 km/h |
| Bloqueo del motor hidrostático | |
| Gama baja | 4,6 km/h |
| Gama alta | 10,8 km/h |
| Medidas con neumáticos | 17.5 R25 |
| Eje delantero/trasero | Volvo/AWB 10 |
| Oscilación del eje trasero | ±12° |
| Distancia libre als suelo 12º de | osc 365 mm |

Sistema de frenos

Freno de servicio: sistema Volvo de dos circuitos con acumuladores cargados de nitrógeno. Frenos de disco húmedos refrigerados por circulación de aceite completamente herméticos, operados de forma hidráulica y montados en los cubos de rueda. Freno de estacionamiento: freno de tambor accionado de forma mecánica, montado en el eje de entrada del eje delantero. Existe la opción de un freno de estacionamiento accionado de forma electrohidráulica. Freno secundario: dobles circuitos de freno con acumuladores recargables. Un circuito o el freno de estacionamiento cumple todos los requisitos de seguridad. Norma: el sistema de frenos cumple los requisitos según la norma ISO 3450.

| Número de discos de freno por rueda | |
|-------------------------------------|-------|
| delantero/trasero | 1/1 |
| Acumuladores | 3x0,5 |



Sistema de dirección

Sistema de dirección: dirección articulada hidrostática sensible a la carga. Alimentación del sistema: el sistema tiene una alimentación prioritaria de una bomba de pistón axial sensible a la carga con desplazamiento variable. Cilindros de dirección: dos cilindros de doble efecto.

| Cilindros de dirección | 2 |
|------------------------|--------|
| Diámetro de cilindro | 63 mm |
| Diámetro de vástago | 40 mm |
| Carrera | 320 mm |
| Presión de trabajo | 21 MPa |
| Articulación máxima | ±40° |

Cabina

Instrumentación: toda la información importante se encuentra centralizada en el campo de visión del operador en la pantalla del sistema de control Contronic. Calefactor y deshelador: bobina de calefactor con aire filtrado y ventilador de cuatro velocidades. Salidas de aire del deshelador para todas las zonas acristaladas. Asiento del operador: asiento ergonómico con suspensión regulable y cinturón de seguridad retráctil. El asiento está montado en una consola que a su vez está instalado en la pared posterior de la cabina. El riel del asiento absorbe las fuerzas del cinturón de seguridad retráctil. Norma: la estructura de la cabina está probada y aprobada conforme a ROPS (ISO 3471) y a FOPS (ISO 3449). La cabina satisface todos los requisitos de seguridad de la norma ISO 6055 (Operator Overhead Protection - Industrial Trucks) y SAE J386 (Operator Restraint System).

| Salidas de emergencia | 1 |
|--|----------------------------------|
| Nivel sonoro en cabina según ISO 6396 | LpA 68 dB (A) |
| Nivel sonoro externo según ISO 6395 (Directiva 2000/14/EC) según ISO 6395 ("Blauer Engel") | LwA 102 dB (A) LwA 100 dB (A) |
| Ventilación | 9 m³/min |
| Capacidad de calefacción | 11 kW |
| Acondicionador de aire (opci- | onal) 8 kW |

Sistema hidráulico

Alimentación del sistema: 1 bomba de pistón axial sensible a la carga con desplazamiento variable. El sistema de dirección siempre tiene prioridad. Válvulas: válvula de dos carretes de doble efecto. La válvula principal está controlada por una válvula piloto de dos carretes. Función de elevación: la válvula tiene cuatro posiciones que incluyen elevación, retención, descenso y flotación. La función inductiva/magnética de elevación automática del brazo puede conectarse o desconectarse y es regulable a cualquier posición entre el alcance máximo y la altura de elevación máxima. Función de basculación: la válvula tiene tres funciones que incluyen retroceso, retención y vuelco. El posicionador automático inductivo/ magnético se puede regular en el ángulo de cuchara que se desee. Cilindros: cilindros de doble efecto para todas las funciones. Filtro: filtrado de todo el caudal a través de un cartucho filtrante de 20 micras (absoluto).

| Presión de trabajo | 26,0 MPa |
|-------------------------------------|-----------------------|
| Caudal | 120 l/min |
| a | 10 MPa |
| y régimen del motor | 36,7 r/s (2200 r/min) |
| Sistema servo Presión de trabajo | 3,0 MPa |
| Tiempos de ciclo | |
| Elevación* | 5,4 s |
| Volteo* | 1,1 s |
| Descenso, vacía | 3,0 s |
| Tiempo total de ciclo | 9,5 s |

 $^{^{\}star}$ con carga según ISO 14397 y SAE J818

Sistema de brazo elevador

Cinemática TP (TP linkage) con par de arranque elevado y actuación paralela en todo el recorrido de elevación.

| Cilindros de elevación | 2 |
|------------------------|--------|
| Diámetro de cilindro | 100 mm |
| Diámetro de vástago | 70 mm |
| Carrera | 669 mm |
| Cilindro de volteo | 1 |
| Diámetro de cilindro | 125 mm |
| Diámetro de vástago | 70 mm |
| Carrera | 434 mm |
| | |

Servicio

Accesibilidad de servicio: puertas de servicio grandes y fáciles de abrir con muelles de gas. Rejilla giratoria del radiador. Posibilidad de registrar y analizar datos para facilitar la localización y solución de fallos.

Capacidades de depósitos

| Deposito de combustible | 1971 |
|-------------------------------|-------|
| Refrigerante del motor | 19 |
| Depósito de aceite hidráulico | 65 1 |
| Aceite de transmisión | 6,5 |
| Aceite del motor | 12 |
| Ejes delanteros/traseros | 22/22 |
| | |

ESPECIFICACIONES



Donde sea aplicable, las especificaciones y las

dimensiones están de acuerdo con las normas ISO 7131, SAE J732, ISO 7546, SAE J742, ISO

14397, SAE J818.

Neumáticos: 17.5 R25 L2

| В | 5410 | mm |
|------------------|------|----|
| С | 2750 | mm |
| D | 400 | mm |
| F | 3030 | mm |
| G | 2130 | mm |
| J | 3470 | mm |
| K | 3740 | mm |
| 0 | 52 | 0 |
| P _{max} | 45 | 0 |
| R | 43 | 0 |
| R ₁ * | 48 | 0 |
| S | 90 | 0 |
| Т | 77 | mm |
| U | 430 | mm |
| Χ | 1750 | mm |
| Υ | 2200 | mm |
| Z | 3060 | mm |
| a_2 | 4880 | mm |
| a ₃ | 2680 | mm |
| a ₄ | ±40 | 0 |

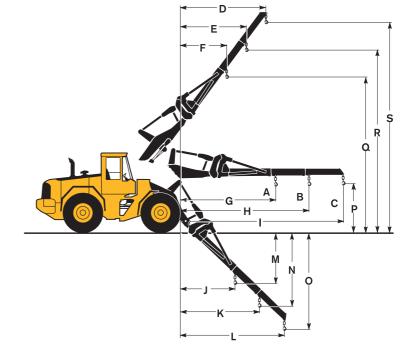
* Posición de acarreo SAE

Neumáticos: 17.5 R25 L2

| Α* | 1120 | kg |
|----|------|----|
| B* | 890 | kg |
| C* | 720 | kg |
| D | 2880 | mm |
| Е | 2220 | mm |
| F | 1630 | mm |
| G | 3290 | mm |
| Н | 4320 | mm |
| 1 | 5460 | mm |
| J | 550 | mm |
| K | 690 | mm |
| L | 830 | mm |
| М | 2300 | mm |
| Ν | 3300 | mm |
| 0 | 4450 | mm |
| Р | 1470 | mm |
| Q | 5060 | mm |
| R | 5910 | mm |
| S | 6840 | mm |

Núm. de pedido: 92007 Peso operativo: 8570 kg

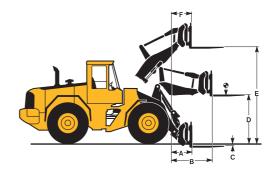
| B ₂ B ₂ | R R R G G T T E |
|-------------------------------|-----------------|
| | s' |



Neumáticos: 17.5 R25 L2

| Menii | iaticos. | 17.5 KZ5 |
|-------|----------|----------|
| А | 820 | kg |
| В | 1580 | kg |
| С | 31 | mm |
| D | 1710 | mm |
| Е | 3520 | mm |
| F | 750 | mm |

Núm. de pedido púa horquilla (por brazo): 92007
Longitud: 1200 mm
Anchura: 1500 mm
Peso operativo nominal*: 2730 kg
a una distancia del centro de la carga: 600 mm
Peso operativo: 8630 kg
* conf. a la norma EN 474-3, suelo firme y llano





| | | USO GENERAL | | | | | MATERIAL LIGERO | | | | |
|--|----------------|-------------|---------|----------------------|----------------------|---------|-----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Neumáticos 17.5 R25 L2 | | | | | | | | | | | |
| | | Dientes | Dientes | Cuchilla atornillada | Cuchilla atornillada | Dientes | Dientes | Cuchilla atornillada | Cuchilla atornillada | Cuchilla atornillada | Cuchilla atornillada |
| Volumen, colmada ISO/SAE | m ³ | 1,2 | 1,2 | 1,3 | 1,3 | 1,4 | 1,4 | 1,5 | 1,5 | 2,2 | 3,9 |
| Volumen con factor de llenado de 110% | m ³ | 1,3 | 1,3 | 1,4 | 1,4 | 1,5 | 1,5 | 1,7 | 1,7 | 2,4 | 4,3 |
| Carga de vuelco estático, recta | kg | 6000 | 5720 | 5920 | 5650 | 5900 | 5630 | 5820 | 5560 | 5240 | 4800 |
| girada 35° | kg | 5400 | 5130 | 5320 | 5060 | 5300 | 5040 | 5230 | 4970 | 4670 | 4240 |
| en giro total | kg | 5220 | 4960 | 5150 | 4890 | 5120 | 4870 | 5050 | 4800 | 4510 | 4080 |
| Fuerza de arranque | kN | 70,9 | 65,6 | 66,4 | 61,7 | 65,1 | 60,6 | 61,2 | 57,3 | 46,3 | 36,2 |
| А | mm | 6600 | 6670 | 6440 | 6510 | 6690 | 6750 | 6530 | 6590 | 6830 | 7230 |
| Е | mm | 1010 | 1080 | 860 | 920 | 1090 | 1160 | 940 | 1000 | 1250 | 1630 |
| H*) | mm | 2770 | 2730 | 2870 | 2830 | 2710 | 2670 | 2820 | 2770 | 2600 | 2340 |
| L | mm | 4750 | 4790 | 4750 | 4790 | 4820 | 4860 | 4820 | 4860 | 4950 | 5410 |
| M*) | mm | 1050 | 1100 | 940 | 990 | 1110 | 1160 | 1000 | 1050 | 1220 | 1490 |
| N*) | mm | 1560 | 1590 | 1510 | 1540 | 1590 | 1610 | 1540 | 1560 | 1580 | 1630 |
| V | mm | 2300 | 2300 | 2300 | 2300 | 2300 | 2300 | 2300 | 2300 | 2380 | 2500 |
| a ₁ diámetro de giro | mm | 10 690 | 10 710 | 10 610 | 10 630 | 10 730 | 10 750 | 10 650 | 10 670 | 10 900 | 11 240 |
| Peso operativo | kg | 8560 | 8720 | 8590 | 8750 | 8610 | 8770 | 8640 | 8800 | 8900 | 9180 |

^{*)} Medido en la punta de los dientes de la cuchara o en cuchilla atornillada. Altura de vaciado al borde ede la cuchara. Medida en ángulo de vaciado de 45°.

Nota: Sólo se aplica a implementos originales de Volvo.

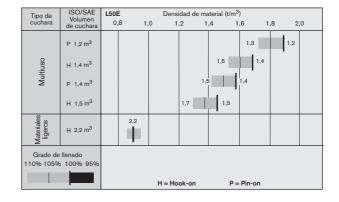
Diagrama De Selección De Cuchara

La cuchara seleccionada viene determinada por la densidad del material y por el factor de llenado de la cuchara previsto.

El volumen real de la cuchara suele ser mayor que la capacidad nominal debido a las características de la cinemática TP, incluyendo un diseño de cuchara abierta, buenos ángulos de cierre en todas las posiciones y buenas prestaciones de llenado de la cuchara. El ejemplo representa una configuración de brazo estándar. Ejemplo: Arena y gravilla. Factor de llenado ~ 105%. Densidad 1,6 t/m³. Resultado: la cuchara de 1,4 m³ lleva 1,5 m³. Para una estabilidad óptima, consultar siempre el diagrama de selección de cuchara.

| Material | Llenado de aterial cuchara, % | | Densidad de material, t/m³ | ISO/SAE volumen, m³ | Volumen actual de cuchara, m³ | | |
|----------------|----------------------------------|------------|----------------------------------|---------------------------|-------------------------------|--|--|
| Tierra/Arcilla | ~ 110 | | ~ 1,80 | 1,2 | ~ 1,3 | | |
| | | \/ | ~ 1,50 | 1,4 | ~ 1,5 | | |
| | | | ~ 1,30 | 1,5 | ~ 1,7 | | |
| Arena/Gravil | la ~ 105 | | ~ 1,90 | 1,2 | ~ 1,25 | | |
| | | | ~ 1,60 | 1,4 | ~ 1,5 | | |
| | | | ~ 1,30 | 1,5 | ~ 1,6 | | |
| Grava | ~ 100 | | ~ 1,90 | 1,2 | ~ 1,2 | | |
| | 100 | 17 | ~ 1,80 | 1,4 | ~ 1,4 | | |
| | | | ~ 1,50 | 1,5 | ~ 1,5 | | |
| Roca | ≤100 | \bigcirc | ~ 1,70 | 1,2 | ~ 1,2 | | |

El tamaño de las cucharas para roca está optimizado más para la capacidad máxima de penetración y llenado que para la densidad del material.



Datos De Operación Suplementarios

| Neumáticos 17.5 R25 L2 | 2 | 15.5 R25 L2 | Montado en eje guardabarros | |
|---------------------------------------|----|-------------|--------------------------------|--|
| Ancho sobre neumáticos | mm | -60 | - | |
| Altura libre sobre suelo | mm | -30 | - | |
| Carga de vuelco, totalmente girada | kg | -190 | +170 | |
| Peso operativo | kg | -320 | +150 | |