

## MOTOR

Emisión gases	Etapa III - A (Tier 3)	Etapa III - B (Tier 4i)
Marca, Modelo	PERKINS	PERKINS
Tipo	1104D - 44TA Motor Diésel	1204E - E44TA Motor Diésel
Numero de cilindros	4 en línea	4 en línea
Díámetro x Carrera	105 x 127 mm	105 x 127 mm
Volumen	4.400 cc	4.400 cc
Máx. Potencia	74.5 kW, 100 hp (2200 r/min)	74.5 kW, 100 hp (2200 r/min)
Máx. Par	410 Nm (1400 r/min)	450 Nm (1400 r/min)
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sistema de arranque en frío.</li> <li>• Filtro de aire autolimpiable.</li> <li>• Producto de última tecnología, seguro, alta salida de potencia y par motor, refrigerando por agua, turboalimentado, intercooler, con un bajo mantenimiento y asegurando un consumo de combustible extremadamente bajo.</li> </ul>		

## SISTEMA HIDRÁULICO

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sistema hidráulico de centro cerrado de caudal variable, sistema de flow sharing (caudal compartido) y válvulas regenerativas (Flowcharger), con bomba de pistones axiales.</li> </ul>	
Bomba principal a	2200 r/min
Caudal de	163 l/min
Presión máx.	227 bar
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Válvulas auxiliares y de anticavitación.</li> <li>• Joysticks instalados ergonómicamente para la retro, diseñados especialmente para que el operador trabaje en comodidad y el mínimo esfuerzo.</li> <li>• El radiador del sistema hidráulico, asegura un funcionamiento sin problemas en climas cálidos.</li> <li>• Filtro del aceite hidráulico de 10 micrones.</li> </ul>	

## FRENOS

Frenos de servicio	• Auto ajustable, tipo multidisco sumergido en aceite, ubicado en eje trasero, actuando hidráulicamente sobre las 4 ruedas.
Freno de estacionamiento	• Mando mecánico, actuando sobre transmisión eje trasero.

## PESO

Máquina estándar peso operativo	9.500 kg	9.750 kg
---------------------------------	----------	----------

## TRANSMISIÓN

- Transmisión automática para trabajos pesados.
- 6 velocidades al frente 3 velocidades hacia atrás.
- Control eléctrico de selección tracción 2 ó 4 ruedas.
- Relación del convertidor de par de 2,38:1
- Por seguridad solo se puede poner en marcha la máquina cuando la transmisión está en punto muerto.
- Refrigerador aceite de transmisión.
- Convertidor autoblocante (Lock-up).

## CAPACIDADES DE LLENADO

Aceite motor	8	8,8
Sistema refrigeración motor	18,5	18,5
Tanque combustible	140	150
Tanque de aceite hidráulico	70	70
Aceite transmisión	16	16
Diferencial eje delantero	9	9
Cubos reductores eje delantero	0,85x2	0,85x2
Diferencial eje trasero	17	17

## ESPECIFICACIONES PALA FRONTAL

Pala 6-en-1 con capacidad de	1.1 m <sup>3</sup>
Fuerza de arranque	7209 kgf
Fuerza de arranque del brazo	6515 kgf
Capacidad de elevación a máxima altura	3170 kg
Máxima capacidad elevación 7'4" (2.23 m)	3992 kg
Máxima capacidad elevación 7'8" (2.33 m)	3923 kg

## ESPECIFICACIONES RETRO

	TB (Extendido)	TB (Telescópico)
Capacidad del cazo	0.17 m <sup>3</sup>	0.17 m <sup>3</sup>
Fuerza máxima de arranque del cazo	6364 kgf	6364 kgf
Fuerza máxima de arranque del balancín	2026 kgf	2867 kgf

## VELOCIDAD DE TRASLACIÓN

A	2200 rpm
1ª Velocidad	5.6 km/h
2ª Velocidad	8.9 km/h
3ª Velocidad	11.4 km/h
4ª Velocidad	18.1 km/h
5ª Velocidad	24.1 km/h
6ª Velocidad	40 km/h

## EJES

- Tipo trabajo duro (Heavy Duty).
- Eje delantero, oscilación total 16°.
- Reductores de traslación tipo fueraborda con 4 planetarios.
- Equipado con sistema LSD (Diferencial con Deslizamiento Limitado) y bloqueo de diferencial.

## SISTEMA ELÉCTRICO

Voltaje	12 V
Batería	165 Amp/h., tipo trabajo duro (Heavy Duty)
Motor de arranque	3.2 kW
Alternador	85 Amp 100 Amp

## DIRECCIÓN

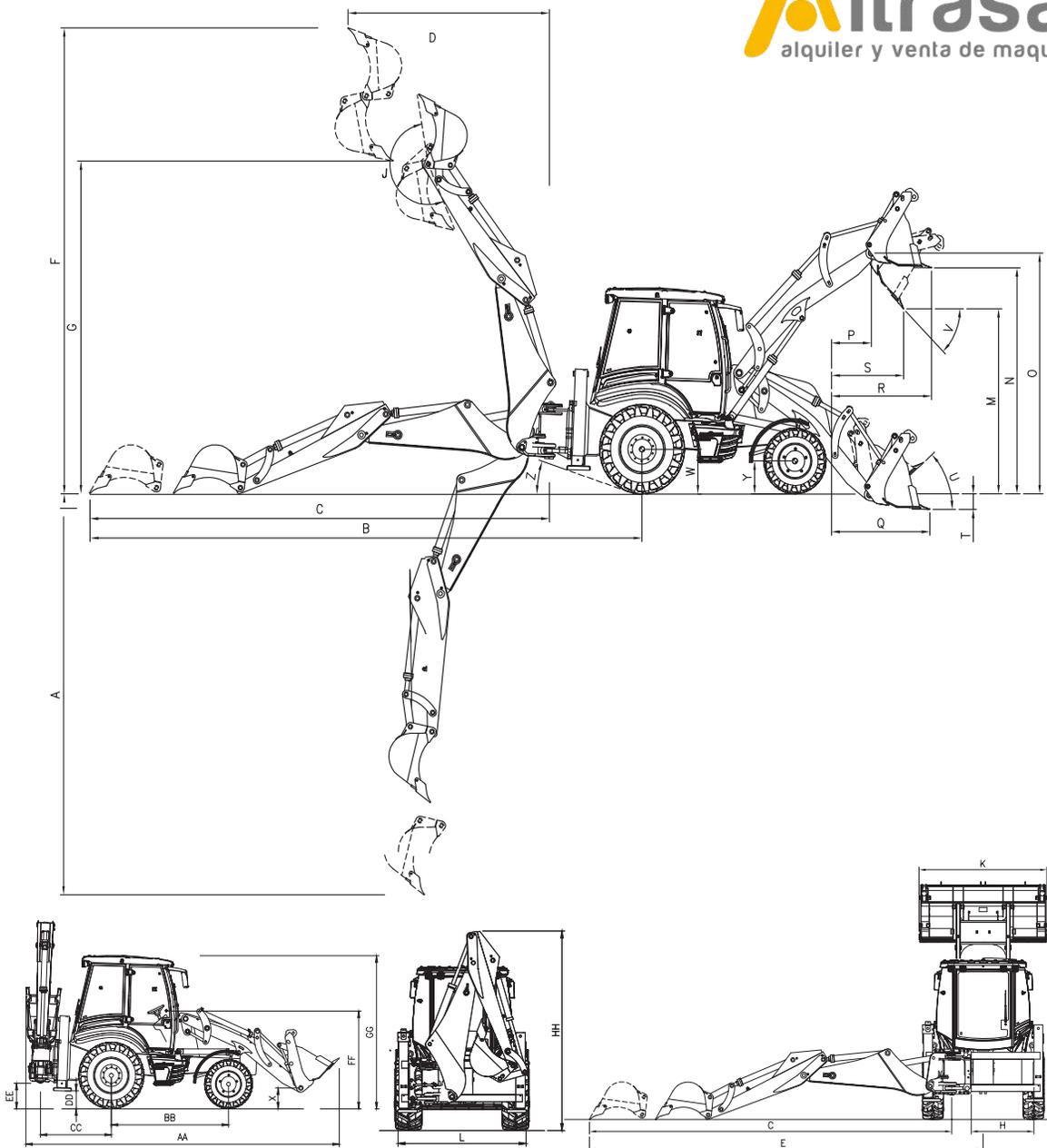
- Completamente hidrostático con sensibilidad de carga.
- Volante suave (Soft-Touch).

## NEUMÁTICOS

Delanteros	16/70-20 (12 lonas)
Traseros	16.9 - 28 (12 lonas)
	Opcional 18.4 - 26 (12 lonas)

# ESPECIFICACIONES GENERALES

		Telescópico Extendido	Recogido
A	-Máxima capacidad de excavación (mm)	5627	4409
B	-Distancia máxima sobre el suelo desde el eje trasero (mm)	8183	7033
C	-Distancia máxima sobre el suelo desde el punto de volteo (mm)	6845	5695
D	-Distancia excavación en altura máxima desde punto de volteo (mm)	3106	2259
E	-Distancia máxima excavación desde el centro de la máquina (mm)	7456	6307
F	-Altura máxima de excavación (mm)	6611	5730
G	-Altura máxima cazo cerrado (mm)	4735.5	3854
H	-Carrera total del kingpost (mm)	1187	
J	-Rotación del cazo (grados)	187°	
K	-Ancho pala frontal (mm)	2440	
L	-Ancho de máquina parte trasera (mm)	2292	
M	-Altura del diente pala elevada y volteada (mm)	2613	
N	-Altura del diente pala elevada y horizontal (mm)	3233	
O	-Altura punto de rotación pala elevada (mm)	3461	
P	-Alcance a punto de rotación pala levantada (mm)	587	
Q	-Alcance a punta diente pala bajada (mm)	1494	
R	-Alcance a punta diente pala levantada y horizontal (mm)	1532	
S	-Alcance a punta diente pala levantada y volteada (mm)	1060	
T	-Profundidad excavación pala (mm)	183	
U	-Ángulo de recogida de pala (grados)	38°	
V	-Ángulo de máximo volteo a horizontal de pala (grados)	47,3°	
Y	-Altura del centro eje delantero al suelo (mm)	548.5	
Z	-Ángulo salida parte trasera (grados)	24,5°	
W	-Altura del centro del eje trasero al suelo (mm)	705	
X	-Altura del punto de rotación pala al suelo (mm)	250	
AA	-Longitud de máquina en posición desplazamiento (mm)	6049.6	
BB	-Distancia entre ejes (mm)	2190	
CC	-Distancia entre punto de rotación retro con centro eje trasero (mm)	1336	
DD	-Altura de base de zapata estabilizador al suelo (mm)	401.5	
EE	-Altura del Kingpost al suelo (mm)	536.8	
FF	-Altura de centro volante al suelo (mm)	2050	
GG	-Altura de techo cabina al suelo (mm)	2950	
HH	-Altura total en posición desplazamiento (mm)	3593	



**ADVERTENCIA:** HÍDROMEK se reserva el derecho de hacer cambios sin previo aviso en los diseños y valores dados en este catálogo.